

**ORDRE DU JOUR DE LA SÉANCE ORDINAIRE DU CONSEIL
MUNICIPAL DU 7 JUILLET 2026, À 19h00
SALLE ALFRED VIGNEAULT DE L'ÉDIFICE MUNICIPAL**

Après constat du quorum, la séance est déclarée ouverte à __h__

Moment de réflexion

1. **Adoption** de l'ordre du jour de la séance du 7 juillet 2026

Procès-verbal des séances antérieures

2. **Adoption** du procès-verbal de la séance du 2 juin 2026

Administration et Finance

3. **Résolution** : Nouvelle obligation de qualification en arboriculture :
Autorisation

Milieu touristique et culturel

4. **Résolution** : Accueil des nouveaux arrivants par le comité tourisme et patrimoine : **Autorisation**
5. **Suivi** du comité tourisme et patrimoine : **Info**

Aéroport

6. **Suivi** des activités aéroportuaires : **Info**

Ressources matérielles et immobilières

7. **Suivi** du comité d'aménagement du presbytère : **Info**

Réseau routier et transport

8. **Suivi** du comité sur le réseau routier : **Info**

Urbanisme et aménagement du territoire

9. **Suivi** du comité d'urbanisme : **Info**

Relations avec la communauté de Natashquan

10. Suivi du comité responsable des relations avec Natashquan : Info

Divers

11. Affaires nouvelles
12. Balance de vérification
13. Période de questions
14. Clôture de la séance