

**ORDRE DU JOUR DE LA SÉANCE ORDINAIRE DU CONSEIL
MUNICIPAL DU 3 MARS 2026, À 19h00
SALLE ALFRED VIGNEAULT DE L'ÉDIFICE MUNICIPAL**

Après constat du quorum, la séance est déclarée ouverte à __h__

Moment de réflexion

1. **Adoption** de l'ordre du jour de la séance du 3 mars 2026

Procès-verbal des séances antérieures

2. **Adoption** du procès-verbal de la séance du 3 février 2026

Administration et Finance

3. **Résolution** mandatant le greffier-trésorier pour signer l'acte notarié concluant l'achat du terrain inscrit au lot 5 356 799 : **Dépôt et Autorisation**
4. **Résolution** mandatant le greffier-trésorier pour signer l'acte notarié concluant la revente du terrain inscrit au lot 5 356 799 : **Dépôt et Autorisation**
5. **Résolution** visant à transmettre à la MRC la liste des personnes endettées pour taxes impayées depuis trois ans et plus : **Autorisation**
6. **Dépôt** de la politique MADA sur les aînés et les familles : **Adoption**
7. **Résolution** créant le comité de suivi du plan d'action défini dans la politique MADA : **Autorisation**

Ressources humaines

8. Poste de responsable des travaux publics : **Info**

Milieu culturel

9. **Suivi** du comité tourisme et patrimoine : **Info**
10. **Résolution** entérinant l'achat de livres publiés par Bérangère Landry pour fin de revente au profit de la Vieille école : **Entérinement**

Aéroport

11. **Suivi** des activités aéroportuaires : **Info**

Ressources matérielles et immobilières

- 12. Suivi** du comité d'aménagement du presbytère : **Info**

Réseau routier et transport

- 13. Suivi** du comité sur le réseau routier : **Info**

Urbanisme et aménagement du territoire

- 14. Résolution** concernant l'élaboration d'une stratégie pour permettre le développement des terrains vacants à Natashquan

- 15. Suivi** du comité d'urbanisme : **Info**

Relations avec la communauté de Nutashkuan

- 16. Suivi** du comité responsable des relations avec Nutashkuan : **Info**

- 17. Résolution** affirmant la volonté de la Municipalité de soustraire le territoire de Nutashkuan des limites territoriales de la Municipalité de Natashquan : **Adoption**

Divers

- 18.** Affaires nouvelles
- 19.** Correspondances
- 20.** Période de questions
- 21.** Clôture de la séance